



METROLOGY SERVICES
SERVICIOS DE METROLOGÍA ACREDITADOS



CONDICIONES AMBIENTALES:

TEMPERATURA DE
TRABAJO:

(0°C - 50°C (32° F - 122° F))

TEMPERATURA
ALMACENAMIENTO:

(-30° - 70° C (-22° F - 158° F))

HUMEDAD RELATIVA
CONDENSACION:

10% - 90% SIN
CONDENSACIÓN

ELEVACION OPERACIONAL:
0 - 2000 m (0 - 6600 ft)



ROMER ABSOLUTE ARM

Brazo de medición portátil con escáner láser RS4 completamente certificado e incorporado, diseñado para una adquisición de datos 3D más rápida que nunca en una gran diversidad de superficies y aplicaciones es un sistema polivalente de brazo de medición portátil diseñado para satisfacer las necesidades de casi cualquier aplicación, ya sea por medio de escaneo o por sensores de contacto.

No requiere de calibraciones, tiempo de calentamiento ni cables o controladores adicionales. Está completamente incorporado.

Con un haz láser ultra ancho de hasta 150 mm, puede capturar 752,000 puntos por segundo, lo cual reduce el número de pasos requeridos para escanear por completo una pieza y reducir el tiempo de medición.

ESPECIFICACIONES DEL BRAZO

El escáner láser RS4 completamente certificado e incorporado, está diseñado para la captura de datos de puntos 3D en una gran variedad de tipos de superficies. No requiere de calibraciones, tiempo de calentamiento ni cables o controladores adicionales. Está completamente incorporado. Con un haz láser ultra ancho de hasta 150 mm, el RS4 puede capturar 752,000 puntos por segundo, lo cual reduce el número de pasos requeridos para escanear por completo una pieza y reducir el tiempo de medición.

- La Prueba de repetibilidad de puntos es la prueba de referencia para determinar la repetibilidad del brazo de medición con palpador de esfera. El cono está en frente de la máquina. Los puntos se miden desde múltiples direcciones de aproximación. Se calcula el punto promedio y la desviación de cada punto respecto al centro promedio. El resultado es el rango máximo dividido entre dos.

- La Prueba de precisión volumétrica es la prueba más representativa para la precisión de medición de volúmenes. Se mide varias veces y a lo largo de todo el volumen de trabajo un bloque patrón con una longitud conocida y certificada. El bloque patrón se coloca en distintas posiciones y se mide desde múltiples ángulos. El resultado es la desviación máxima de la distancia de medición menos la longitud teórica.

- Marcas de conformidad
Conformidad CE: Sí

- Requisito de potencia
Voltaje universal 110V-240V

- Todas las especificaciones de palpado se logran con un ROMER Absolute Arm montado en una base magnética o una placa base ROMER y utilizando un palpador con esfera de acero de 15 mm y 50 mm de longitud bajo condiciones ambientales estables.

AGENDA UNA DEMOSTRACIÓN Y DESCUBRE NUESTRAS OFERTAS Y PROMOCIONES.

CONTACTANOS....

CORREO:

ventas@acmetrology.com / ventas2@acmetrology.com
ventas3@acmetrology.com / ventas4@acmetrology.com

TELEFONOS DE OFICINA:

(222) 1 68 40 22

(222) 5 74 07 02

(222) 8 87 28 07